



FX-H 420 ANHÄNGERSENDER UNIDIREKTIONAL

INSTALLATION UND PROGRAMMIERUNG



[WWW.ACOMAX.DE/
VIDEOS#STEUERUNG](http://WWW.ACOMAX.DE/VIDEOS#STEUERUNG)

TECHNISCHE
DOKUMENTATION



1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die acomax Steuerungen dienen zur Ansteuerung von Antrieben für Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust und zuverlässig. Der Anschluss und die Programmierung lassen sich einfach und schnell erledigen. Die Anwendung ist nur für trockene Umgebung vorgesehen.

TECHNISCHE DATEN

| KENNGRÖSSE | WERTE |
|----------------------|---------------------------|
| Batterietyp | 3 V (Batterietyp CR 2032) |
| Übertragungsfrequenz | 433,92 MHz unidirektional |
| Sendeleistung | 10 mW |
| Betriebstemperatur | -10 °C bis +70 °C |
| Reichweite | ca. 200 m im freien Raum |

2. BATTERIEWECHSEL



HINWEIS
 Schrauben an der Rückseite entfernen, Abdeckung abnehmen und Batterie (Typ CR 2032) tauschen.

3. PROGRAMMIERUNG

LEGENDE

| BEZEICHNUNG | SYMBOL | BEZEICHNUNG |
|--------------------------|--------|-----------------|
| Vorderseite Sender | | |
| Auf-Taste Stopp-Taste | | Ab-Taste LED |
| | | |

HINWEIS
 Die in der Regel aus einer Kombination von drei Tasten bestehenden Programmierungen müssen innerhalb eines Zeitfensters von maximal 10 Sekunden erfolgen.

HINWEIS
 Beim Handsender FX-H 420 entspricht das gleichzeitige Drücken der AUF- und STOPP-TASTE der P2-TASTE.

ANLERNEN DES SENDERS

| AKTION | ANMERKUNG |
|--------|--|
| 1 | P1-KNOPF drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 2 | AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 3 | AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 4 | AUF-TASTE drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 5 | PROGRAMMIERUNG SENDER ABGESCHLOSSEN. |

4. SONDERFUNKTIONEN

ANLERNEN WEITERER SENDER

| AKTION | ANMERKUNG |
|--------|--|
| 1 | SENDER 1 |
| 2 | AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig (P2-TASTE) drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 3 | AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig (P2-TASTE) drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 4 | SENDER 2 |
| 5 | AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig (P2-TASTE) drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 6 | ANLERNEN DES NEUEN SENDERS ABGESCHLOSSEN. |

5. LÖSCHFUNKTIONEN

PROGRAMMIERUNG LÖSCHEN

ACHTUNG

Durch Programmierung löschen wird die Zugehörigkeit Sender zu Antrieb gelöscht. Eine Betätigung des Antriebs ist danach nicht mehr möglich.

| AKTION | ANMERKUNG |
|--------|--|
| 2 |  AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig (P2-TASTE) drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 2 |  STOPP-TASTE drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 3 |  AUF- und STOPP-TASTE gleichzeitig (P2-TASTE) drücken, Antrieb piepst und dreht. |
| 4 | PROGRAMMIERUNG GELÖSCHT. |

6. SONSTIGES

GARANTIE UND KUNDENDIENST

Die Garantie entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Ansprechpartner für eventuelle Garantieleistungen ist der Fachhändler. Der Garantieanspruch gilt nur für das Land, in dem das Produkt erworben wurde. Batterien sind von der Garantie ausgeschlossen. Wenn Sie Kundendienst, Ersatzteile oder Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler. Änderung vorbehalten.

HINWEIS ZUR EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Hiermit erklärt acomax, dass dieses Produkt mit den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der in Europa geltenden europäischen Richtlinien übereinstimmt. Eine Konformitätserklärung ist auf der Website www.acomax.de/downloads verfügbar.